

Cours à la carte

Notre professeur, Guy Divet, organise ses cours en fonction des demandes des élèves. Il nous transmet les bases pour améliorer les performances d'un moteur thermique.

Moyens techniques à notre disposition

- Bancs moteurs D2T jusqu'à 400cv, 900 Nm et 12 000tr/min
- Soufflerie de culasse
- Tours et fraiseuses
- Machine de mesure tridimensionnelle
- Outillage complet de métrologie moteur
- Rectifieuse de culasse
- Postes à souder
- Outillage spécifique par personne dans l'atelier



Dans ce numéro

Le thème :

La diversité de la formation

Les actualités :

Cours individualisés

Nos moyens techniques

La diversité de la formation MCPM

Des élèves :

Nous venons d'horizons variés et de formations différentes telles que BTS MCI, BTS AVA, BTS CIM, IUT, BAC PRO, FCIL ou encore vie active. Cette variété favorise entre nous un échange d'informations essentiel pour évoluer au cours de l'année. Nous venons de toute de la France (Sud, Corse, région parisienne, Normandie et même ... Redon). La plupart des élèves sont logés à la MAPAR de Redon (FJT).

Des moteurs :

Nous travaillons tous sur des moteurs de type essence de 3 à 6 cylindres. Les moteurs de la formation sont d'origine PSA et certains élèves ont apporté leur propre moteur afin d'avoir un projet plus personnel (origine BMW, Volkswagen, Renault Alpine). Cette diversité nous permet de voir des technologies différentes ; nous pouvons constater de visu les évolutions des technologies utilisées sur nos moteurs, en particulier les alliages employés pour la fabrication des composants moteurs.

Afin de d'adapter les calculateurs de différentes marques aux bancs d'essai moteurs, nous devons concevoir les faisceaux électriques qui conviennent le mieux à nos moteurs. M. Divet nous apprend à faire le faisceau de façon professionnelle et organisée.



Pour conclure :

Les moyens mis à notre disposition, les cours dispensés par nos professeurs, la diversité et la complémentarité des élèves qui forment en peu de semaines une équipe soudée permettent d'apprendre avec enthousiasme et efficacité.

Page réalisée par
Maxime DILLIES, Florian LABRUNIE
Geoffrey PERRIN
Thomas PETITJEAN