

### Avant de partir en stage...

Ces dernières semaines ont été très constructives. La formation proposée nous permet de partir en stage avec de bonnes bases en usinage grâce aux méthodes d'enseignement. Cette formation est très personnalisée, ce qui permet de répondre aux attentes de chaque élève, quel que soit son cursus antérieur. Ce stage va nous permettre de découvrir encore plus précisément les différentes méthodes d'usinage ; méthodes qui nous serviront par la suite pour l'usinage de nos pièces.



### Mise en place du moteur sur banc d'essais

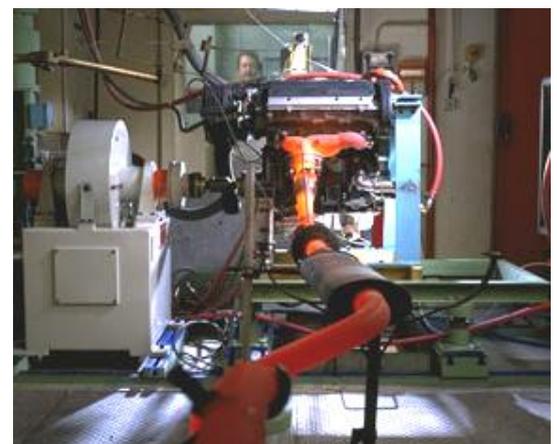
Le banc d'essais est l'acte final de la préparation du moteur. Il permet de valider les modifications apportées tout en finalisant les réglages. De plus il nous apporte la puissance et le couple développés par le moteur.

Pour commencer, il faut définir les différents points de fixation du moteur. Pour ce faire il faut se baser au point d'ancrage d'origine du bloc. Il y a donc deux points de fixation, une platine côté boîte de vitesse et une côté distribution. Pour réaliser ces plaques, de l'usinage et de la soudure sont nécessaires : des gabarits sont indispensables pour assurer une prise de cotes parfaite.

A la suite de l'usinage des plaques, il faut procéder à la mise en place du moteur à l'aide d'engins de maintenance. L'opération cruciale réside dans l'alignement du moteur avec l'arbre de transmission du banc, alignement qui doit être réalisé au degré près.

Pour terminer il ne reste plus qu'à brancher tout les périphériques : le système de refroidissement, l'échappement et le système électrique. Il est impératif de vérifier le bon fonctionnement des différents capteurs.

Et là, l'opération est terminée ...



Page réalisée par  
Romain COURNEDE  
Jean-Toussaint SUZZONI  
Cyril LEMARIE  
François DUFIS